



**CALTEX**

# **PRODUCT BULLETIN**



## **Aquatex® 3380**

### **Dầu pha đa dụng, tính năng bôi trơn cao**

Dầu pha đa dụng với công thức đặc biệt để đạt tính năng bôi trơn vượt trội. Aquatex 3380 chứa dầu gốc được lựa chọn, phụ gia tạo nhũ và phụ gia liên kết. Aquatex 3380 có tính năng tẩy rửa cao, ít tạo bọt và chứa chất diệt khuẩn có thể không chế nhiều loại vi sinh vật thường có trong bể và thùng chứa dung dịch dầu pha.

#### **ỨNG DỤNG**

- Nhiều công đoạn gia công kim loại màu như nhôm cần có tính năng bôi trơn tăng cường
- Gia công các loại thép hợp kim yêu cầu chất lượng bề mặt gia công cao
- Các công đoạn khoan, phay, doa và tiện trên nhiều loại thép các-bon và thép hợp kim với độ cứng từ thấp đến trung bình, đặc biệt là khi sử dụng lưỡi cắt là các-bit
- Công đoạn mài nhôm và hợp kim nhôm

Các dung dịch cắt gọt kim loại có chứa nước như các dung dịch nhũ dầu không bao giờ được dùng cho gia công ma-giê hoặc hợp kim chứa ma-giê vì có thể gây cháy hoặc nổ. Sản phẩm của Caltex được khuyến nghị để gia công những kim loại này là Almag Oil.

#### **PHA TRỘN**

- Gia công đa dụng 5-10%
- Mài 5%

Dung dịch pha ở dạng nhũ tương và có màu trắng sữa.

Khi pha, luôn phải rót dầu vào nước (**không** rót nước vào dầu).

Sử dụng nước có độ cứng toàn phần tối đa là 300 mg/L.

Chỉ số khúc xạ kế là 1,1 (ví dụ số đo trên khúc xạ kế là 1 Brix, thể hiện nồng độ nhũ là 1,1%).

#### **MÔI TRƯỜNG, SỨC KHỎE và SỰ AN TOÀN**

Thông tin về các vấn đề này có trong Tài liệu về an toàn sản phẩm (MSDS) và Bản hướng dẫn an toàn cho người sử dụng của Caltex. Khách hàng nên tham khảo những thông tin này và tuân thủ các hướng dẫn và quy định của luật pháp về sử dụng và thải bỏ dầu nhớt. Để có Tài liệu MSDS hãy vào trang web [www.caltexoils.com](http://www.caltexoils.com).

#### **ƯU ĐIỂM**

##### **• Nâng cao hiệu quả gia công**

Tính năng bôi trơn vượt trội làm giảm thiểu ma sát giữa dụng cụ cắt và phôi giúp nâng cao năng suất gia công. Tính năng chống tạo bọt là một ưu điểm cho các công đoạn gia công tốc độ cao. Mức độ tẩy rửa cao giúp giảm thiểu lượng mạt nhôm bám lên đá mài và cũng như giúp rửa trôi và lắng đọng phoi kim loại.

##### **• Cải thiện độ chính xác và chất lượng bề mặt gia công**

Đặc tính làm mát và bôi trơn tuyệt vời của dung dịch nhũ giúp hạ nhiệt hiệu quả ở vùng cắt và giảm ma sát giữa dụng cụ cắt và chi tiết gia công giúp đạt độ chính xác về kích thước cũng như chất lượng bề mặt gia công cao.

##### **• Giảm thiểu nhu cầu bảo dưỡng**

Các thành phần dầu gốc được chọn lọc đảm bảo cho dung dịch nhũ tương đạt tính năng chống rỉ hữu hiệu cho cả sản phẩm và máy gia công. Dầu có độ trữ kiềm cao để trung hòa hết axit hình thành trong hệ thống trong suốt định kỳ sử dụng.

##### **• Kéo dài tuổi thọ dung dịch**

Tỷ lệ phoi trộn giữa dầu gốc, chất tạo nhũ và ổn định nhũ được tính toán kỹ lưỡng để tạo ra dung dịch nhũ tương ổn định và bền lâu. Mức độ trữ kiềm cao giúp chống lại sự xuống cấp của dung dịch do vi trùng gây ra. Thành phần diệt khuẩn hữu hiệu sẽ kiểm soát sự phát triển của các loại vi sinh vật.

#### **CÁC ĐẶC TÍNH CHÍNH**

Màu sắc (dầu chưa pha)	Nhạt
Khối lượng riêng, kg/L ở 20°C	0,90
Độ pH của dung dịch 5%	9,4
Tính năng chống rỉ,	
Điểm tới hạn IP 287, %	5

0501

Tờ Thông tin Sản phẩm này được biên soạn với tính thẩm trung thực, căn cứ trên các thông tin tốt nhất có được tại thời điểm phát hành. Mặc dù những số liệu đưa ra trên đây là tiêu biểu nhưng vẫn có thể có sai sót nhỏ, không ảnh hưởng đến hiệu năng của sản phẩm. Khách hàng có trách nhiệm sử dụng sản phẩm đúng với các ứng dụng đã chỉ định.

Phát hành bởi Chevron Global Lubricants, Châu Á Thái Bình Dương

Một nhãn hiệu của **Chevron**

©2007 Công ty Chevron Products. Bản quyền được bảo hộ.



**CALTEX**